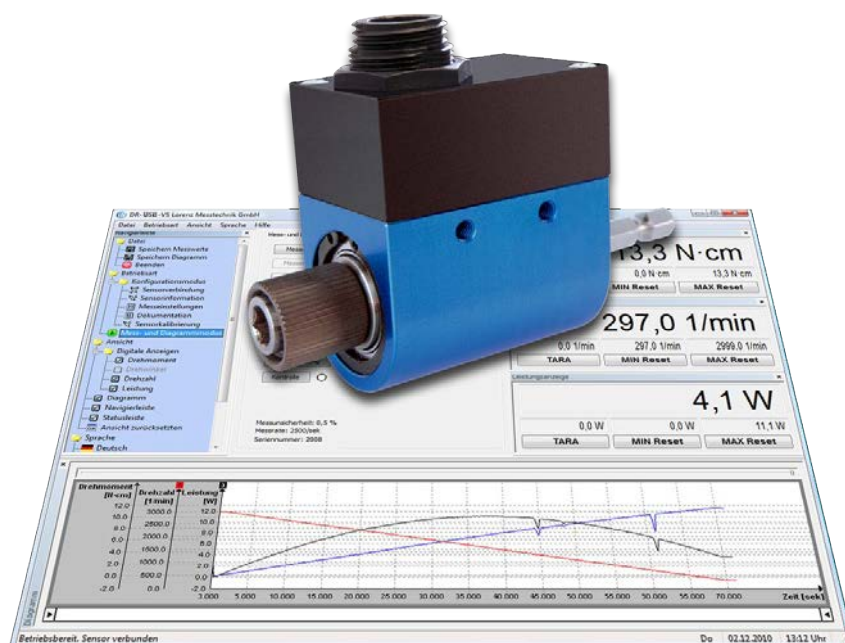


USB-Drehmomentsensor DR-3003 (berührungslos) mit Nenndrehmoment von 0,1 ... 20 N·m



Dieser Sensor hat eine berührungslose und digitale Signalübertragung von Rotor zu Stator ohne Signalverfälschung der Messdaten - somit ist er hochgenau und wartungsfrei.

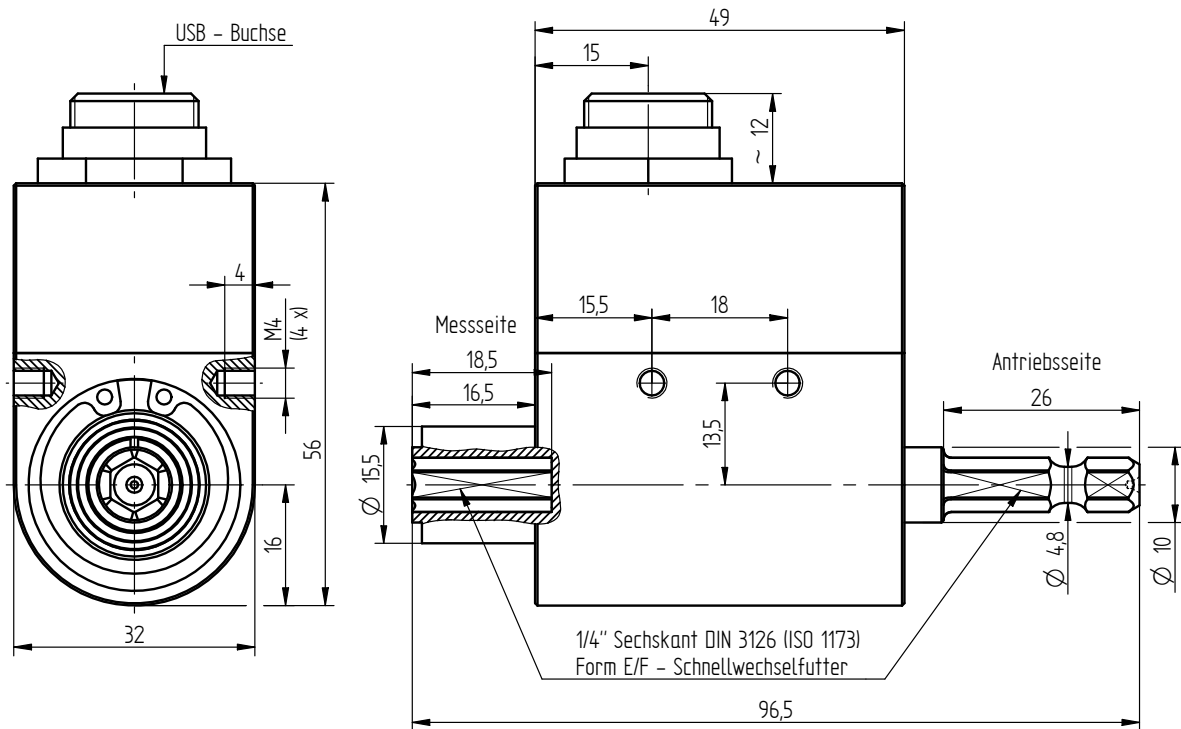
Leistungsmerkmale

- USB-Drehmomentsensor für Schraubsysteme mit Konfigurations- und Auswertesoftware
- Hohe Messgenauigkeit
- Integrierte Drehzahl-/Drehwinkelmessung
- Bis zu 2500 Messungen/s pro Messkanal
- Drehzahl bis 4000 min⁻¹
- Sehr kurze axiale Baulänge
- Versorgung aus USB ohne externes Netzteil
- Kalibrierparameter im Sensor hinterlegt
- Leistungsberechnung über Software
- Einfache Handhabung und Montage
- Sonderausführungen auf Anfrage

Anwendungen

- Montagetechnik
- Mess-, Steuer- und Regelungstechnik
- Automobilindustrie
- Mess- und Kollleleinrichtungen
- Werkzeugbau
- Sondermaschinenbau

Mechanische Abmessungen von DR-3003 in mm



Nennmoment [N·m]	Sechskant	Gewicht [kg]
0,1/0,2/0,5/1/2/5/10/15/20	1/4"	0,2

Technische Daten nach VDI/VDE/DKD 2639

USB-Drehmomentsensor DR-3003

Nennmoment M_{nom}	N·m	0,1 ... 20
Genauigkeitsklasse	% M_{nom}	0,1
Auflösung Drehzahl	min ⁻¹	1
Genauigkeit Drehzahl		1 % vom Endwert ±1 Digit
Auflösung Drehwinkel	Grad	0,25
Relative Spannweite in unveränderter Einbaustellung b'	% M_{nom}	±0,02
Versorgung aus USB	VDC	4 ... 6
Stromaufnahme	mA	≤250
Ausgangssignal Drehmoment	Digits	±25000
Ausgangssignal Drehzahl/Drehwinkel	Digits	±32511
Kontrollsignalaufschaltung		per Software
Messrate	kSample/s	2,5
Elektrischer Anschluss		Mini-USB-B-Buchse IP68, inkl. 3 m Anschlusskabel zum PC
Referenztemperatur T_{ref}	°C	23
Nenntemperaturbereich	°C	5 ... 45
Gebrauchstemperaturbereich	°C	0 ... 60
Lagerungstemperaturbereich	°C	-10 ... 70
Temperatureinfluss auf das Nullsignal TK_0	% $M_{nom}/10 K$	±0,2
Temperatureinfluss auf den Kennwert TK_C	% $M_{nom}/10 K$	±0,1
Maximales Gebrauchsdrehmoment M_G (statisch)	% M_{nom}	150
Grenzdrehmoment M_{max} (statisch)	% M_{nom}	200
Bruchdrehmoment M_B (statisch)	% M_{nom}	>300
Zulässige Schwingbeanspruchung bei Belastung durch Drehmoment M_{df}	% M_{nom}	70 (Spitze - Spitze)
Schutzart		IP50

Technische Daten nach VDI/VDE/DKD 2639 (Fortsetzung)

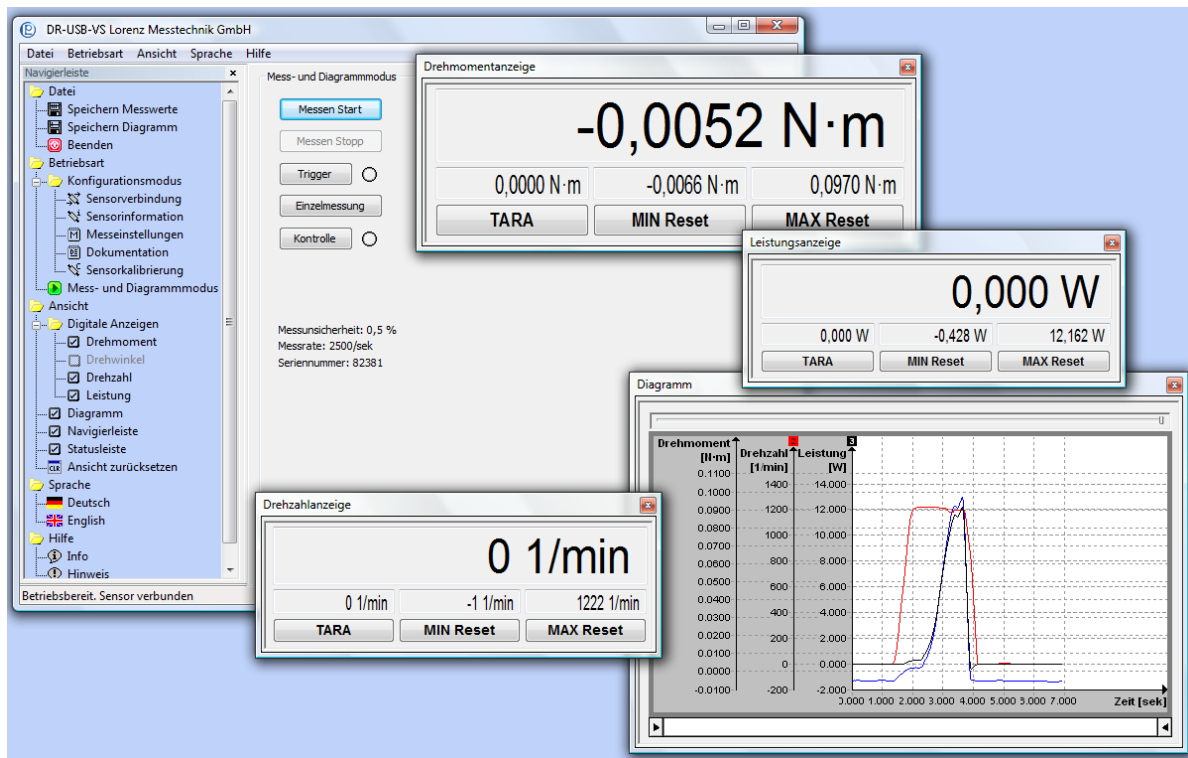
Artikel-Nr.	Nenn-dreh-moment [N·m]	Grenzdreh-zahl [min ⁻¹]	Federkons-tante [N·m/rad]	Massenträgheitsmoment [kg·m ²]		Grenzlängs-kraft [N] ¹	Grenzquer-kraft [N] ¹
				Antriebsseite	Messseite		
112831	0,1	3000	18	2,6E-06	3,9E-07	43	1,2
112832	0,2	3000	18	2,6E-06	3,9E-07	58	1,6
112833	0,5	3000	112	2,6E-06	3,9E-07	185	1,6
112834	1	4000	112	2,6E-06	3,9E-07	260	2,6
112828	2	4000	285	2,6E-06	3,9E-07	480	6,6
112835	5	4000	457	2,6E-06	4,0E-07	865	17
112836	10	4000	516	2,6E-06	4,2E-07	1150	24
112837	15	4000	516	2,6E-06	4,2E-07	1150	24
112838	20	4000	516	2,6E-06	4,2E-07	1150	24

Kalibrierungen

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
400676	Linearitätsdiagramm nach Werksnorm	25 % Stufen
400664	Linearitätsdiagramm nach Werksnorm	10 % Stufen
400961	Werkskalibrierung nach VDI/VDE 2646	3 Stufen
400700	Werkskalibrierung nach VDI/VDE 2646	5 Stufen
400688	Werkskalibrierung nach VDI/VDE 2646	8 Stufen
401023	Werkskalibrierung für den Drehwinkel nach VDI/VDE 2648-1	
	DAkS-Kalibrierung nach Norm auf Anfrage	

¹ Ungelagerte Welle

Konfigurations- und Auswertesoftware DR-USB-VS



Die Konfigurations- und Auswertesoftware dient zur einfachen Auswertung und grafischen Darstellung von Drehmoment/Drehzahl/Leistung oder Drehmoment/Drehwinkel am PC.

Die Software ermöglicht das direkte Einlesen von Messdaten in eine Textdatei im CSV-Format über den USB-Port eines PC. Damit sind weitere Auswertungen mit einem handelsüblichen Tabellenkalkulationsprogramm jederzeit möglich.

Technische Daten

Typ	DR-USB-VS
Schnittstelle	USB
Protokoll	Lorenz Standardprotokoll
Systemanforderungen	Windows® 7 - 10 32/64 Bit² Dual-Core ab 1,8 GHz (mit Diagramm)

Das Wichtigste im Überblick

Umrechnung in physikalische Größen	✓
Gleichzeitige Speicherung von bis zu 3 physikalischen Größen	✓
Gleichzeitiges Messen	1 Sensor
Automatische Skalierung der Y-Achse	✓
Grafische Darstellung einer physikalischen Größe	✓
Automatisiertes oder manuelles Speichern in CSV- und BMP-Datei	✓
Mathematische Berechnung der mechanischen Leistung	✓
Kalibrierfunktion	✓
Rücksetzbarer Minimalwertspeicher für jede gemessene Größe	✓
Rücksetzbarer Maximalwertspeicher für jede gemessene Größe	✓
Gleitende Mittelwertbildung	✓
Tara für jede gemessene Größe	✓

² Windows® ist eine eingetragene Marke der Microsoft Corporation in den Vereinigten Staaten und anderen Ländern.

Alle in diesem Dokument verwendeten Warenzeichen oder Marken weisen nur auf das jeweilige Produkt oder den Inhaber des Warenzeichens hin. Lorenz Messtechnik GmbH erhebt damit keinen Anspruch auf andere als die eigenen Warenzeichen oder Marken.